

**Garant****TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 5/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206190 5/0,5
GTIN	4045197591661
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu****R<sub>1</sub> = 0,5 tolerancia ±0,02.****R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerancia ±0,03.****R<sub>1</sub> > 1,5 tolerancia ±0,05.****Technický opis**

Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,02 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	19 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,02 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	4,7 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	0,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	13 mm
Celková dĺžka L	57 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	180	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	vhodný	105	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Cu	vhodný	80	N
CuZn	vhodný	100	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
<b>Služby</b>	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB