

**Garant****TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206162 3/1,0
GTIN	4045197597755
Trieda položky	11X

**Popis**

Prevedenie:

GARANT Diabolo: Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov na tvrdé obrábanie.

Na kopírovacie frézovanie s uhlom  $\alpha$ : 1° 30'. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.</STRONG>Tolerancie: polomer reznej hrany:  $R1 = \pm 0,005$  mm. Uhol  $\alpha = \pm 20'$ .

Upozornenie:

Normované hodnoty:  $f_z$  pre  $a_p = 0,1 \times D$ .**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Polomer rezania $R_1$	1 mm
Počet zubov Z	2
Ø vôle $D_1$	2,8 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC	0,019 mm
$L_2$	40 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 65 HRC	0,019 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	12 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka britov $L_c$	2 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
maximálny Ø uvoľnenia stopky $D_6$	4,3 mm
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	170	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	140	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	135	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	100	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB