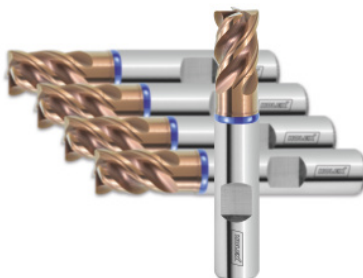


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2991 12
GTIN	4062406625320
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca životnosť nástroja vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

Ako č. 202991.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	16 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 12

202991 12