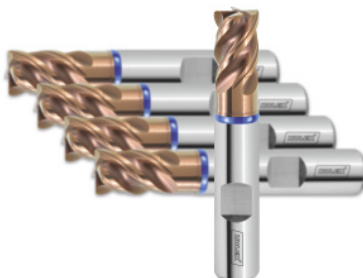


**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2991 3
GTIN	4062406619565
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúca životnosť nástroja** vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

**Ako č. 202991.**

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Dĺžka britov $L_c$	5 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka L	50 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 3

202991 3