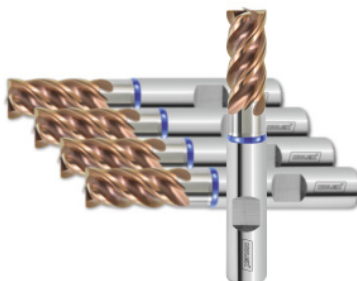


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2994 10
GTIN	4062406625405
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca životnosť nástroja vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**.

Ako č. 202994.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Počet zubov Z	4
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Celková dĺžka L	72 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Dĺžka britov L _c	22 mm

Ø vôle D_1	9,7 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P

Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 10

202994 10