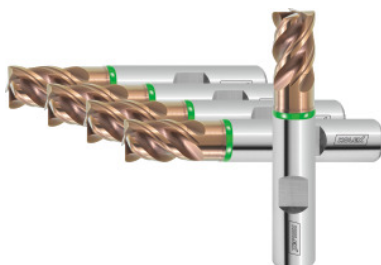


**HOLEX****TK hrubovacia fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG3063 12
GTIN	4062406625610
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode. Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

**Ako č. 203063.**

**Technický opis**

Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	26 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	16 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	73 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	11,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Uni
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	250	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P

Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	240	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK stopková fréza HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 12

203063 12