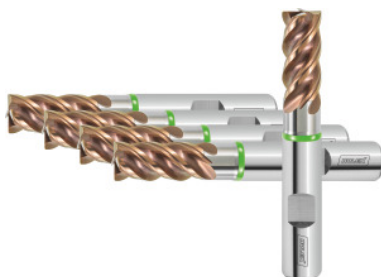


**TK hrubovacia fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG3068 16 |
| GTIN | 4062406625719 |
| Trieda položky | GGN |

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode. Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

Ako č. 203068.

Technický opis

| | |
|---|----------------------------------|
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 16 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,3 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Dĺžka britov L_c | 36 mm |
| Počet zubov Z | 4 |

| | |
|---|--|
| Celková dĺžka L | 92 mm |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø vôle D_1 | 15,5 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 42 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Uhol sklonu zubov | 42 Stupeň |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Obsah | 5 |
| Séria | Pro Uni |
| Povrchová úprava | TiSiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorné chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 250 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 240 | P |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|-----|---|
| Ocel' < 750 N/mm ² | vhodný | 220 | P |
| Ocel' < 900 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Ocel' < 1100 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| Ocel' < 1400 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | S |
| GG(G) | vhodný | 240 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Príslušenstvo

TK stopková fréza HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 16

203068 16