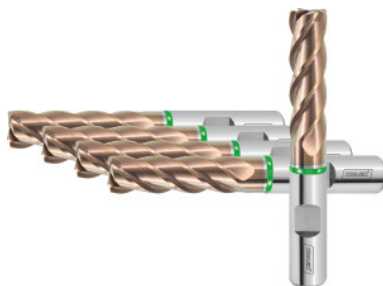


**HOLEX****TK fréza s deličmi triesok TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG3085 10
GTIN	4062406625788
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne pre použitie TPC** koncipovaná vysokovýkonná fréza na univerzálne použitie.

**Zosilnené jadro.**

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu ultrajemnozrnných substrátov.

**Delič triesok** na ich kontrolované lámanie.

**Ako č. 203085.**

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e max} = 0,18 \times D$  na obrábanie TPC.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	30 mm
Počet zubov Z	4
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø stopky $D_s$	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm

Celková dĺžka L	80 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	35 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,8 mm
Obsah	5
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,18xD
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	360	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	330	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	290	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P

Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK fréza s deličmi triesokTPC Ø e8 DC 10

203085 10