

**Garant****Vymeniteľný brit HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 11-Xmm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 231650 11-X   |
| GTIN             | 4062406636395 |
| Trieda položky   | 20N           |

## Popis

**Prevedenie:**

Prizmaticky brúsená rezná hlava pre presné polohovanie a stabilné uloženie.

Sústrednosť v zmontovanom stave  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pre otvory do presnosti IT9.

**Upozornenie:**

Rezné údaje sa vzťahujú na základný prvok  $5 \times D$ .

Pilotné otvory vrtajte len pomocou vymeniteľného britu rovnakého typu. Lehota dodania: 10 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 kus

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené.

## Technický opis

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Séria                                 | HiPer Drill |
| Posuv f v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/ot, |
| pre veľkosť základného prvku          | 11 mm       |
| Počet výmien/rezných hrán             | 1           |

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| Rozsah Ø             | 11 - 11,49 mm           |
| Uhol špičky          | 135 Stupeň              |
| Typ                  | HB7630                  |
| Rezný materiál       | HM                      |
| Položstandard        | áno                     |
| Počet rezných hrán Z | 2                       |
| Druh produktu        | Rezná vložka na vrtanie |

### Údaje o užívatel'ovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty             | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si             | podmienene vhodný | 150            | N       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 55             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný            | 30             | S       |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |