

Garant**TK torusová fréza HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

So silným jadrom, **špeciálnymi žliabkami na triesky** a **veľkými leštenými priestormi na triesky**.

Nová generácia vysokovýkonných fréz v oblasti trieskového obrábania HPC.

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	58 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Ø vôle D_1	9,2 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	ZOX
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	240	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
Cu	vhodný	100	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB