

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192445 7
GTIN	4045197106063
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:****S podbrúseným vrúbkovaným profilom.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Univerzálna** fréza na obvodové frézovanie alebo na ponorné frézovanie a následný bočný posuv.

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

**Výhoda:**

**Priaznivejší odvod triesky v porovnaní s frézami s viacerými reznými hranami vďaka väčšiemu priestoru na triesky.**

**Technický opis**

Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán $D_c$	7 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	js12

Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NR
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		