

**Hrubovacia fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192450 18
GTIN	4045197106308
Trieda položky	12W

**Popis****Prevedenie:****S podbrúseným vrúbkovaným profilom.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Univerzálna** fréza na obvodové frézovanie alebo na ponorné frézovanie a následný bočný posuv.

Cenovo prijateľná alternatíva.

**Výhoda:**

**Priaznivejší odvod triesky v porovnaní s frézami s viacerými reznými hranami vďaka väčšiemu priestoru na triesky.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,6 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Dĺžka britov $L_c$	32 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	js12

Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NR
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	14	M
GG(G)	podmienene vhodný	46	K
CuZn	podmienene vhodný	92	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		