

Garant**TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206280 10/0,5
GTIN	4045197124043
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:S **dvojitým podbrúsením bočného uhla chrbta.**Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Použitie:**Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami v oblasti výroby foriem a nástrojov na kopírovacie frézovanie.** Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní.****Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 206333.**

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm ²	0,034 mm
Polomer rezania R_1	0,5 mm
Ø vôle D_1	9,2 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Celková dĺžka L	72 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
GG(G)	vhodný	100	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB