

**Garant****TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206280 10/1,0
GTIN	4045197124050
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**S **dvojitým podbrúsením bočného uhla chrbta.**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Použitie:**Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami v oblasti výroby foriem a nástrojov na kopírovacie frézovanie.** Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní.****Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 206333.**

## Technický opis

Polomer rezania $R_1$	1 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Celková dĺžka L	72 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
GG(G)	vhodný	100	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB