

**Garant****TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206280 3/1,0  |
| GTIN             | 4045197123916 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**S **dvojitým podbrúsením bočného uhla chrbta.**Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Použitie:**Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami v oblasti výroby foriem a nástrojov na kopírovacie frézovanie.** Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní.****Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 206333.****Technický opis**

|  |          |
|--|----------|
| Počet zubov Z  | 4        |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 3 mm     |
| Polomer rezania $R_1$  | 1 mm     |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>        | 0,006 mm |
| Ø vôle $D_1$   | 2,7 mm   |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                      | 14 mm    |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,007 mm |
| Ø stopky $D_s$   | 3 mm     |
| Dĺžka britov $L_c$   | 4 mm     |
| Celková dĺžka L  | 50 mm    |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Stopka                            | DIN 6535 HA s h6                 |
| Uhol sklonu zubov                 | 30 Stupeň                        |
| Povrchová úprava                  | TiAlN                            |
| Rezný materiál                    | VHM                              |
| Norma                             | Výrobná norma                    |
| Typ                               | H                                |
| Tolerancia menovitého Ø           | e8                               |
| Smer podávania                    | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,2×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                              |
| Tolerancia stopky                 | h6                               |
| Farebný krúžok                    | bez                              |
| Druh produktu                     | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 155   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65    | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | podmienene vhodný | 35    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 100   | K       |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |
| vzduch                        | vhodný            |       |         |

