

HOLEX**Pílový kotúč stredný, Ø × hrúbka: 250X2/K****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	177250 250X2/K
GTIN	4045197095572
Trieda položky	12T

Popis**Prevedenie:**

Presné vyhotovenie a dobrá kvalita za rozumnú cenu. **Vaporizovaný povrch** chráni pred návarom materiálu.

Použitie:

Na pomaly pracujúcich strojoch (cca 50 ot./min.).

Rozstup zubov t: (tvar zubu).

- **4 mm (BW) – Pre profily a rúrky s hrúbkou steny 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Pre stredné profily, rúrky a plný materiál s hrúbkou steny alebo prierezom 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Pre hrubé profily a plný materiál do hrúbky steny alebo prierezu približne 50 mm.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Pre mimoriadne hrubé prierezy a plný materiál nad 50 mm.**

Upozornenie:

- **Pri rezných oceliach (napríklad V2A) je rozhodujúca správna rezná rýchlosť a mazanie (pozri údaje v príručke na obrábanie, č. 110020).**
- **Odchýlky obvodového hádzania a bočného hádzania povolené podľa normy DIN 1840 sú výrazne nižšie ako stavená hodnota, v niektorých prípadoch až o 50 %.**

Technický opis

Členenie t	5 mm
Ø otvora	32 mm
Ø	250 mm
Hrúbka	2 mm
vhodné pre fabrikát píly	Adige
vhodné pre fabrikát píly	Berg & Schmid
vhodné pre fabrikát píly	Bewo
vhodné pre fabrikát píly	IBP
vhodné pre fabrikát píly	Thomas
Počet zubov Z	160
Ø jazdných otvorov	8,5; 11 mm
Unášacie otvory Rozostupová kružnica	45; 63 mm
Počet jazdných otvorov	2; 4
Rezný materiál	HSS
Vnútorne chladenie	nie
Druh produktu	Pílový kotúč

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	800	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	600	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	20	P
GG(G)	vhodný	27	K
CuZn	podmienene vhodný	400	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný