

**Re-Bo****Pílový kotúč hrubý, Ø × hrúbka: 350X3mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	177400 350X3
GTIN	4045197245250
Trieda položky	17B

## Popis

### Prevedenie:

**Nemecký špičkový výrobok.** Presné ozubenie a jemne brúsené bočné plochy. Výrazné zvýšenie životnosti nástroja a ochrana proti návaru materiálu vďaka **nitridovanému povrchu**.

### Použitie:

Na pomaly pracujúcich strojoch (cca 50 ot./min.).

**Rozstup zubov t:** (tvar zubu).

- 4 mm (BW) – Pre profily a rúrky s hrúbkou steny 1,0 – 1,5 mm.
- 5 / 6 mm (HZ) – Pre stredné profily, rúrky a plný materiál s hrúbkou steny alebo prierezom 1,5 – 20 mm.
- 7 / 8 mm (HZ) – Pre hrubé profily a plný materiál do hrúbky steny alebo prierezu približne 50 mm.
- 10 – 16 mm (HZ) – Pre mimoriadne hrubé prierezy a plný materiál nad 50 mm.

### Upozornenie:

- Pri rezných oceliach (napríklad V2A) je rozhodujúca správna rezná rýchlosť a mazanie (pozri údaje v príručke na obrábanie, č. 110020).
- Odchýlky obvodového hádzania a bočného hádzania povolené podľa normy DIN 1840 sú výrazne nižšie ako stavená hodnota, v niektorých prípadoch až o 50 %.

## Technický opis

Ø otvora	40 mm
Hrúbka	3 mm
Členenie t	10 mm
Ø	350 mm
vhodné pre fabrikát píly	Eisele
Počet zubov Z	110
Unášacie otvory Rozostupová kružnica	55; 64 mm
Ø jazdných otvorov	8; 12 mm
Počet jazdných otvorov	2; 4
Rezný materiál	HSS
Vnútorne chladenie	nie
Druh produktu	Pílový kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	800	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	600	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	15	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	11	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	15	S
GG(G)	vhodný	27	K
CuZn	podmienene vhodný	400	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

suché	podmienenene vhodný
-------	---------------------

vzduch	podmienenene vhodný
--------	---------------------