

**Garant****TK vrtací výstružník s pyramidovým hrotom DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122797 12
GTIN	4062406652449
Trieda položky	11P

**Popis****Prevedenie:**

Na výrobu tolerovaných otvorov v oceli alebo v materiáloch s krátkymi trieskami. **Spolehlivé kompletne obrábanie** bez samostatného centrovania a bez následného vystružovania. Výrazne lepšie samostredenie vďaka **prídavnému pyramidovému hrotu** pre optimálnu guľatosť a toleranciu rozmerovej presnosti vyrobeného otvoru. Dve rezné hrany na vrtanie a štyri rezné hrany na vystružovanie pre atraktívnu povrchovú úpravu steny otvoru.

**Špecifikácie tolerancie:**

**H7:** verzia pre toleranciu otvoru H7.

**+/- 0.003 mm:** Výrobná alebo rezná tolerancia menovitého Ø D<sub>C</sub>.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB** objednávajte s č. **122797 + 129100HB**.

Tvar **HE:** objednávajte s č. **122797 + 129100HE**.

**Technický opis**

Norma	Výrobná norma
Menovité -Ø D <sub>C</sub>	12 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	53 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	118 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/ot,

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	71 mm
Tolerancia	$\pm 0,003$
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	5×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
GG(G)	vhodný	90	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB