

Garant**TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206322 5/0,25 |
| GTIN | 4045197598219 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:****GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov na tvrdé obrábanie.

Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Technický opis

| | |
|--|------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 5 mm |
| Ø vôle D_1 | 4,6 mm |
| Polomer rezania R_1 | 0,25 mm |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC | 0,048 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 18 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 65 HRC | 0,048 mm |
| Ø stopky D_s | 5 mm |
| Dĺžka britov L_c | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 54 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Séria | Diabolo |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | H |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,2×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 200 | P |
| Oceľ < 50 HRC | vhodný | 190 | H |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 170 | H |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 150 | H |
| Oceľ < 65 HRC | vhodný | 110 | H |
| mokrú maximum | podmienene vhodný | | |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzdúch | vhodný | | |