

**Garant****TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206322 5/0,5  |
| GTIN             | 4045197598226 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:****GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov na tvrdé obrábanie.

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Technický opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 65 HRC        | 0,048 mm         |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC | 0,048 mm         |
| Ø rezných hrán $D_c$                               | 5 mm             |
| Ø vôle $D_1$                                       | 4,6 mm           |
| Polomer rezania $R_1$                              | 0,5 mm           |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                    | 18 mm            |
| Počet zubov Z                                      | 4                |
| Ø stopky $D_s$                                     | 5 mm             |
| Dĺžka britov $L_c$                                 | 6 mm             |
| Celková dĺžka L                                    | 54 mm            |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6 |
| Uhol sklonu zubov                                  | 30 Stupeň        |
| Séria  | Diabolo          |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Povrchová úprava                  | TiAlN                            |
| Rezný materiál                    | VHM                              |
| Norma                             | Výrobná norma                    |
| Typ                               | H                                |
| Tolerancia menovitého Ø           | e8                               |
| Členenie britov                   | nerovnaké                        |
| Smer podávania                    | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,2×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                              |
| Stratégia obrábania               | HPC                              |
| Tolerancia stopky                 | h6                               |
| Farebný krúžok                    | červená                          |
| Druh produktu                     | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 200   | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | vhodný            | 190   | H       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 170   | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            | 150   | H       |
| Oceľ < 65 HRC                 | vhodný            | 110   | H       |
| mokrú maximum                 | podmienene vhodný |       |         |
| mokrú minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |
| vzdúch                        | vhodný            |       |         |