

Garant
TK torusová fréza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 2/0,2mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206323 2/0,2
GTIN	4045197640819
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:
GARANT Diabolo 70:

špeciálny substrát z plného tvrdokovu s mimoriadne vysokou odolnosťou proti zlomeniu a tiež vynikajúcou odolnosťou proti opotrebovaniu na optimálnu spoľahlivosť procesu.

Novovyvinutý **nanokryštálový High Tech povlak na frézovanie materiálov s tvrdosťou do 70 HRC**. Vhodný najmä **na nepretržité používanie** pri výrobe nástrojov a foriem.

Veľkosť 2 – 5: **Uhol skosenia $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancie:

· **polomer reznej hrany: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Použitie:

Vďaka **špeciálnej tvrdej geometrii** je ideálny na použitie do tvrdených materiálov s tvrdosťou od 60 HRC do 70 HRC.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 70 HRC	0,005 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	10 mm
Polomer rezania R_1	0,2 mm
Ø vôle D_1	1,9 mm
Ø rezných hrán D_c	2 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 70 HRC	0,005 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	6 mm

Dĺžka britov L_c	2 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého \varnothing	0/-0,02
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	110	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	80	H
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

