

Garant**TK fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201644 1 |
| GTIN | 4045197413352 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:****Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus** na použitie v **oblasti HPC**.**Technický opis**

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 1 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX < 900 N/mm ² | 0,01 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,02 mm |
| Počet zubov Z | 2 |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 13 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX < 900 N/mm ² | 0,008 mm |
| Ø vôle D_1 | 0,95 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 57 mm |
| Dĺžka britov L_c | 3 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Uhol sklonu zubov | 50 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 250 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 220 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 200 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný | | |
| vzduch | podmienene vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB