

Garant**TK torusová fréza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206300 12/2,0
GTIN	4045197124432
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:S **dvojitým odľahčením bočného uhla.**Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Použitie:**Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**. Vynikajúce výsledky pri **suchom frézovaní**.**Upozornenie:****K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!****Odporúčaným nástupným produktom je č. 206335.**

Technický opis

Polomer rezania R_1	2 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø vôle D_1	11 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	75 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	12 mm
Dĺžka britov L_c	12 mm
Celková dĺžka L	120 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	90	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB