

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201644 3
GTIN	4045197353641
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus** na použitie v **oblasti HPC**.**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø vôle $D_1$	2,8 mm
Počet zubov Z	2
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,04 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	15 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB