

Garant**Hrubovacia fréza, TiAlN, Ø DC: 12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 192710 12 |
| GTIN | 4045197107725 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:****S podbrúseným hrubovacím profilom.**

Do veľ. 20 s geometriou čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 12 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,5 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 110 mm |
| Dĺžka britov L_c | 53 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | k12 |
| Uhol sklonu zubov | 27 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS Co 8 |

| | |
|--------------------|--------------|
| Norma | DIN 844 B |
| Frézovací profil | NR |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 120 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 78 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 14 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 46 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 92 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |