

Garant**Tvrdokovový pílový kotúč Uhol čela pozitívny, Ø × vrtu: 350X40Mmm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	179600 350X40M
GTIN	4045197096036
Trieda položky	11T

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonné ozubenie s predrezávačom a dorezávačom. Trapézovité doštičky z tvrdokovu vytvárajú čisté rezné plochy bez zasekávania.

Výhoda:

Vhodné najmä pre tvrdo eloxované profilové materiály.

Použitie:

Na vysokorýchlostných strojoch.

F = jemné ozubenie na tenkostenné profily alebo dosky s hrúbkou steny do 5 mm.

M = stredné ozubenie na profily a rúry s hrúbkou steny nad 5 mm.

G = Hrubé ozubenie na plný materiál, ako sú bloky a tyče.

Pozitívny uhol sklonu 5° na hladké rezanie bez otrepuv na strojoch s posuvom pílového kotúča zdola alebo horizontálne. Veľmi vhodné na formátovacie, pokosové a pozdĺžne rezy profilov a plných materiálov.

Upozornenie:

- **Odporúčaná rezná rýchlosť: 40 – 80 m/s, v prípade tvrdších materiálov, ako sú zliatiny, mosadz alebo bronz, použite podľa možnosti nižšiu hodnotu.**
- **Venujte osobitnú pozornosť rovnomernému posuvu; zabraňuje poškodeniu.**
- **Ďalšie vyhotovenia na vyžiadanie.**
- **Ďalšie kotúčové pílové listy nájdete v katalógovom zväzku 2.**

Technický opis

Členenie t	13,1 mm
vhodné pre fabrikát píly	Eisele
Hrúbka	3,4 mm
Ø	350 mm
Ø otvora	40 mm
Počet zubov Z	84
Osadenie	HM
Unášacie otvory Rozostupová kružnica	55; 64 mm
Ø jazdných otvorov	8;12 mm
Počet jazdných otvorov	2;4
Rezný materiál	HM
Vnútorne chladenie	nie
Druh produktu	Pílový kotúč

Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	850	N
Hliník > 10 % si	vhodný	650	N
CuZn	vhodný	450	N
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		