

**Garant****Hrubovacia fréza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192855 12
GTIN	4045197108289
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálny substrát **SPM** s veľmi vysokým podielom kobaltu.  
Spája **tvrdosť plného tvrdokovu** a **húževnatosť PM ocele**.  
Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Použitie:**

**Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní a zvyšovanie objemu triesok z obrábania pri nehrdzavejúcich oceliach.**

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,029 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov $L_c$	26 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HRF
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	159	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	74	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	74	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	42	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	26	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	S
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		