

**Garant****TK torusová fréza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206323 10/0,5
GTIN	4045197641113
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****GARANT Diabolo 70:**

**špeciálny substrát z plného tvrdokovu s mimoriadne vysokou odolnosťou proti zlomeniu a tiež vynikajúcou odolnosťou proti opotrebovaniu** na optimálnu spoľahlivosť procesu.

Novovyvinutý **nanokryštálový High Tech povlak na frézovanie materiálov s tvrdosťou do 70 HRC**. Vhodný najmä **na nepretržité používanie** pri výrobe nástrojov a foriem.

Veľkosť 2 – 5: **Uhol skosenia  $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancie:

· **polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Použitie:**

Vďaka **špeciálnej tvrdej geometrii** je ideálny na použitie do tvrdených materiálov s tvrdosťou od 60 HRC do 70 HRC.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 70 HRC	0,07 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Počet zubov Z	4
Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 70 HRC	0,07 mm
Ø vôle $D_1$	9,7 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm

Dĺžka britov $L_c$	10 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,02
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	110	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	80	H
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

