

**Garant****Tvrdokovový pílový kotúč Uhol čela pozitívny, Ø × vrtu: 250X40Mmm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Trieda položky	11T

## Popis

### Prevedenie:

**Vysoko výkonné ozubenie s predrezávačom a dorezávačom.** Trapézovité doštičky z tvrdokovu vytvárajú čisté rezné plochy bez zasekávania.

### Výhoda:

Vhodné najmä pre tvrdo eloxované profilové materiály.

### Použitie:

**Na vysokorýchlostných strojoch.**

**F = jemné ozubenie** na tenkostenné profily alebo dosky s hrúbkou steny do 5 mm.

**M = stredné ozubenie** na profily a rúry s hrúbkou steny nad 5 mm.

**G = Hrubé ozubenie** na plný materiál, ako sú bloky a tyče.

**Pozitívny uhol sklonu 5°** na hladké rezanie bez otrepuv na strojoch s posuvom pílového kotúča zdola alebo horizontálne. Veľmi vhodné na formátovacie, pokosové a pozdĺžne rezy profilov a plných materiálov.

### Upozornenie:

- **Odporúčaná rezná rýchlosť: 40 – 80 m/s, v prípade tvrdších materiálov, ako sú zliatiny, mosadz alebo bronz, použite podľa možnosti nižšiu hodnotu.**
- **Venujte osobitnú pozornosť rovnomernému posuvu; zabraňuje poškodeniu.**
- **Ďalšie vyhotovenia na vyžiadanie.**
- **Ďalšie kotúčové pílové listy nájdete v katalógovom zväzku 2.**

## Technický opis

Ø	250 mm
Hrúbka	3,2 mm
Ø otvora	40 mm
vhodné pre fabrikát píly	Eisele
vhodné pre fabrikát píly	Trennjäger
vhodné pre fabrikát píly	Ulmia
Členenie t	13,1 mm
Počet zubov Z	60
Osadenie	HM
Ø jazdných otvorov	8;12 mm
Počet jazdných otvorov	2;4
Unášacie otvory Rozostupová kružnica	55; 64 mm
Rezný materiál	HM
Vnútorne chladenie	nie
Druh produktu	Pílový kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	850	N
Hliník > 10 % si	vhodný	650	N
CuZn	vhodný	450	N
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		