

Garant**Hrubovacia fréza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 192855 16 |
| GTIN | 4045197108302 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny substrát **SPM** s veľmi vysokým podielom kobaltu.
Spája **tvrdosť plného tvrdokovu** a **húževnatosť PM ocele**.
Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Použitie:

Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní a zvyšovanie objemu triesok z obrábania pri nehrdzavejúcich oceliach.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 16 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ² | 0,034 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,3 mm |
| Počet zubov Z | 5 |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 92 mm |
| Dĺžka britov L_c | 32 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | k12 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |

| | |
|---------------------|--------------|
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS E SPM |
| Norma | DIN 844 |
| Frézovací profil | HRF |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 159 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 95 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 74 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 74 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | podmienene vhodný | 42 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 26 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 21 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 20 | S |
| Uni | podmienene vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |