

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 3,71-X****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122501 3,71-X
GTIN	4062406657345
Trieda položky	12F

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**. Lehota dodania: 10 týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 5 kus

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania ±10 % (min. 1 kus).

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	24 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537 K

Rozsah Ø	3,71 - 4,7 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

suché

vhodný