

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 8,01-X****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122502 8,01-X
GTIN	4062406661793
Trieda položky	12F

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 10 týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 5 kus

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Celková dĺžka L	89 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	47 mm
Počet rezných hrán Z	2
Rozsah Ø	8,01 - 10 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Norma	DIN 6537 K
Ø stopky D_s	10 mm
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		