

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,01-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123304 6,01-X
GTIN	4062406662592
Trieda položky	12F

Popis**Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na bezpečné použitie vrtákov $12 \times D$ je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501. Lehota dodania: 10 týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 5 kus

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Ø stopky D_s	8 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	108 mm
Norma	Výrobná norma
Rozsah Ø	6,01 - 8 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2

Celková dĺžka L	146 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný