

**Garant****TK torusová fréza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206324 6/0,5
GTIN	4045197641373
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****GARANT Diabolo 70:**

špeciálny substrát z plného tvrdokovu s mimoriadne vysokou odolnosťou proti zlomeniu a tiež vynikajúcou odolnosťou proti opotrebovaniu na optimálnu spoľahlivosť procesu.

Novovyvinutý nanokryštálový High Tech povlak na frézovanie materiálov s tvrdosťou do 70 HRC. Vhodný najmä na nepretržité používanie pri výrobe nástrojov a foriem.

Tolerancie:

- polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,02$  mm.

**Použitie:**

Vďaka špeciálnej tvrdej geometrii je ideálny na použitie do tvrdených materiálov s tvrdosťou od 60 HRC do 70 HRC.

**Okrúživé frézovanie** ako dokončovacia operácia.

(rezanie tváre len s malou hĺbkou rezu).

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	18 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 70 HRC	0,048 mm
Počet zubov Z	6
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 70 HRC	0,048 mm
Ø vôle $D_1$	5,85 mm
Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm

Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka britov $L_c$	6 mm
Celková dĺžka $L$	50 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,02
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05xD pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	150	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	110	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	80	H
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB