

**TK mini fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 0,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201842 0,8    |
| GTIN             | 4045197543417 |
| Trieda položky   | 12X           |

**Popis****Prevedenie:**

Unášacia plocha **podobná ako DIN 6535 HB.**

**Cenovo prijateľná alternatíva.**

**Upozornenie:****Ušetríte si náklady na prebrusovanie:**

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,003 mm                         |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 0,8 mm                           |
| Tvar stopky  | HA                               |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm                         |
| Počet zubov Z  | 3                                |
| Ø stopky $D_s$   | 3 mm                             |
| Celková dĺžka L  | 38 mm                            |
| Dĺžka britov $L_c$   | 2 mm                             |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Faktor korekcie pre $v_c$  | 1,25                             |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6                 |
| Tolerancia menovitého Ø  | h10                              |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Uhol sklonu zubov                 | 30 Stupeň                              |
| Rohový uhol úkosu                 | 90 Stupeň                              |
| Povrchová úprava                  | TiAlN                                  |
| Rezný materiál                    | VHM                                    |
| Norma                             | Výrobná norma                          |
| Typ                               | N                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                                    |
| Farebný krúžok                    | bez                                    |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 280   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 60    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 90    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |

