

**TK mini fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201842 1,2
GTIN	4045197543431
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Unášacia plocha **podobná ako DIN 6535 HB.**

**Cenovo prijateľná alternatíva.**

**Upozornenie:**

**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:**

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Počet zubov Z	3
Tvar stopky	HA
Ø rezných hrán $D_c$	1,2 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Dĺžka britov $L_c$	2 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	h10

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

