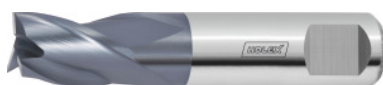


**TK mini fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 9,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201842 9,7
GTIN	4045197543622
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Unášacia plocha **podobná ako DIN 6535 HB.**

Cenovo prijateľná alternatíva.

Upozornenie:

Ušetrite si náklady na prebrusovanie:

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø rezných hrán D_c	9,7 mm
Počet zubov Z	3
Tvar stopky	HB
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	48 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Faktor korekcie pre v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	h10

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

