

**Garant****Hrubovacia fréza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 192855 8      |
| GTIN             | 4045197363022 |
| Trieda položky   | 11W           |

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálny substrát **SPM** s veľmi vysokým podielom kobaltu.  
Spája **tvrdosť plného tvrdokovu** a **húževnatosť PM ocele**.  
Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

**Použitie:**

**Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní a zvyšovanie objemu triesok z obrábania pri nehrdzavejúcich oceliach.**

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø rezných hrán $D_c$   | 8 mm                             |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,012 mm                         |
| Počet zubov Z  | 4                                |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                  | 0,3 mm                           |
| Ø stopky $D_s$   | 10 mm                            |
| Celková dĺžka L  | 69 mm                            |
| Dĺžka britov $L_c$   | 19 mm                            |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka   | DIN 1835 B s h6                  |
| Tolerancia menovitého Ø  | k12                              |
| Uhol sklonu zubov  | 30 Stupeň                        |

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| Rohový uhol úkosu   | 45 Stupeň    |
| Povrchová úprava    | TiAlN        |
| Rezný materiál      | HSS E SPM    |
| Norma               | DIN 844      |
| Frézovací profil    | HRF          |
| Vnútorne chladenie  | nie          |
| Stratégia obrábania | HPC          |
| Farebný krúžok      | modrá        |
| Druh produktu       | Rohová fréza |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 159            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 74             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 74             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 42             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 26             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 21             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 20             | S       |
| Uni                           | podmienene vhodný |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |