

Garant**Hrubovacia fréza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192855 10
GTIN	4045197108272
Trieda položky	11W

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny substrát **SPM** s veľmi vysokým podielom kobaltu.
Spája **tvrdosť plného tvrdokovu** a **húževnatosť PM ocele**.
Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Použitie:

Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní a zvyšovanie objemu triesok z obrábania pri nehrdzavejúcich oceliach.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,019 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HRF
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	159	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	74	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	74	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	42	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	26	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	21	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	20	S
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		