

**Re-Bo****TK pílový kotúč DIN 1837 A jemný, bez povlaku, Ø × hrúbka: 30X1mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 179800 30X1   |
| GTIN             | 4045197246028 |
| Trieda položky   | 17C           |

## Popis

### Prevedenie:

Nemecký špičkový výrobok s **presným ozubením** a bočným dutým výbrusom **metódou zrkadlového brúsenia**. Rýchlosť rezania sa môže zvýšiť 3 až 4-násobne v porovnaní s pílovými listami HSS.

**DIN 1837 A jemné ozubenie** s **uhlovým zubom tvar A** a výbrusom fazetky. **Pre tenkostenné obrobky a malé hĺbky rezu.**

### Upozornenie:

- **Dôležitým predpokladom sú stabilné podmienky na stroji a upínanie obrobku. V prípade nedodržania hrozí nebezpečenstvo zlomenia pílového kotúča.**
- **Povolené tolerancie obvodovej a bočnej hádzavosti podľa DIN 1840 sú výrazne nižšie.**
- **Špeciálny rozmer na vyžiadanie.**

## Technický opis

|          |       |
|----------|-------|
| Hrúbka   | 1 mm  |
| Ø        | 30 mm |
| Ø otvora | 8 mm  |

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Počet zubov Z      | 64           |
| Povrchová úprava   | bez povlaku  |
| Rezný materiál     | VHM          |
| Norma              | DIN 1837     |
| Vnútorne chladenie | nie          |
| Druh produktu      | Pílový kotúč |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 1200           | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 700            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 140            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 40             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 90             | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 125            | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 400            | N       |
| Grafit, GRP, CFRP             | podmienene vhodný | 600            | N       |
| Uni                           | podmienene vhodný |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |
| vzduch                        | vhodný            |                |         |