

Garant**TK torusová fréza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206351 10/1,0
GTIN	4045197542298
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527 a 38° špirála.
Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaný následný produkt je č. 206345

Technický opis

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Ø vôle D_1	9,5 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB