


**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201920 4
GTIN	4045197114839
Trieda položky	12X

**Popis**
**Prevedenie:**
**Dvojito podbrúsený uhol chrpta.**

 Unášacia plocha **podobná DIN 6535 HB.**
**Upozornenie:**
**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:**

Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,03 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tvar stopky	HB
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Dĺžka britov $L_c$	7 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

