

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20/4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192860 20/4
GTIN	4045197108586
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:****Podbrúsený jemný vrúbkovaný profil.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Vel. 6M až 25M – **MID fréza:** konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi** DIN 844 **krátke** a DIN 844 **dlhé**.**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	20 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	53 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	19,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	38 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	±0,12
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HR
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		