

Garant**Hrubovacia fréza MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192895 12
GTIN	4045197274762
Trieda položky	11W

Popis**Prevedenie:**

Substrát **SPM** s veľmi vysokým podielom kobaltu. Spája **tvrdosť TK** a **húževnatosť OM ocele**.

Špeciálny dynamický vrúbkovaný profil na hrubovanie.

Dá sa použiť ako **univerzálna fréza**. Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Použitie:

Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní a zvyšovanie objemu triesok z obrábania. Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov L_c	26 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HRF
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	95	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	25	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	20	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	14	S
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzdúch	vhodný		