

Garant**Hrubovacia fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 192920 10 |
| GTIN | 4045197108814 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:****Podbrúsený jemný vrúbkovaný profil.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

Výhoda:

Vynikajúce výsledky pri suchom frézovaní.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,5 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 95 mm |
| Dĺžka britov L_c | 45 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | k12 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |

| | |
|--------------------|--------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Frézovací profil | HR |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 138 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 110 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 83 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 64 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 64 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 37 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 23 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 18 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 55 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 110 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |