

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192860 10
GTIN	4045197108425
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:****Podbrúsený jemný vrúbkovaný profil.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Vel. 6M až 25M – **MID fréza:** konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi DIN 844 krátke a DIN 844 dlhé.****Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	31 mm
Počet zubov Z	5
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Ø vôle $D_1$	9,5 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	$\pm 0,12$
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HR
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		