

**Garant****TK torusová fréza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206351 20/2,0
GTIN	4045197542410
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527 a 38° špirála.  
Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaný následný produkt je č. 206345**

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
Ø vôle $D_1$	19 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,085 mm
Polomer rezania $R_1$	2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	55 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky $D_s$	20 mm
Dĺžka britov $L_c$	38 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	S
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
<b>Služby</b>	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB