


**TK torusová fréza HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/2,0mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206353 10/2,0
GTIN	4045197540300
Trieda položky	12X

**Popis**
**Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa továrenskej normy a 35° špirála.

**Špeciálna povrchová úprava TiSi.**

S kvalitou vyváženia G2,5.

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaný následný produkt je č. 206348**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Polomer rezania $R_1$	2 mm
Ø vôle $D_1$	9,7 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný