

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192860 30
GTIN	4045197108630
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:****Podbrúsený jemný vrúbkovaný profil.**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.

Vel. 6M až 25M – **MID fréza:** konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi** DIN 844 **krátke** a DIN 844 **dlhé**.**Technický opis**

Počet zubov Z	6
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,064 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Ø rezných hrán $D_c$	30 mm
Ø stopky $D_s$	25 mm
Celková dĺžka L	121 mm
Dĺžka britov $L_c$	45 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerancia menovitého Ø	$\pm 0,12$
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Frézovací profil	HR
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		