

**Garant****TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203102 12
GTIN	4045197814500
Trieda položky	11X

**Popis**

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Odsadené deliče triesok.

Upozornenie:

ae max= 0,1×D pre obrábanie TPC. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203116. hmax: Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na dokončovacie operácie odporúčame výrobok č. 204012, 204014 a 204015.

**Technický opis**

Počet zubov Z	7
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	26 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	11,8 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	36 mm

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	0
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

